

Pressa di stampaggio AJAX da 6000 tonn

La ripresa economica industriale si sta per attuare. Abbiamo molte richieste di impianti complessi e singole macchine da tutte le parti del mondo. Attualmente alcuni clienti hanno acquistato presse di notevoli dimensioni, le hanno affidate a noi per le revisioni complete atte a rendere le macchine sicure per la produzione che devono eseguire, e soprattutto attualizzarle con le norme di sicurezza vigenti.



In evidenza:

- Pressa di stampaggio modello AJAX da 6000 ton
- Pressa da 4000 tonn modello EUMUCO

A questa grande pressa i nostri specialisti stanno applicando tutti i sistemi attuali per quanto riguarda gli impianti elettrici, elettronici, di lubrificazione e pneumatici.

Le componenti meccaniche saranno controllate in tutte le loro parti per garantire l'assenza di rotture.

L'impegno della Valdarno è di rendere questa macchina con tutte le caratteristiche tali da considerarla pari al nuovo, con un costo di realizzazione che si attesta circa al 50% di una macchina nuova.

Ai nostri clienti forniamo anche l'assistenza per l'installazione. Siamo anche consapevoli che occorrono delle fondazioni idonee, calcolate ad hoc per ogni macchina. Il progetto per realizzare tutte queste lavorazioni comporta un lavoro di circa 6 mesi.

La macchina sarà infine provata presso Valdarno, completamente funzionante, smontata e rimontata presso il cliente per il collaudo di stampaggio.



Pressa da 4000 tonn modello EUMUCO



Attualmente abbiamo anche in revisione un'importante macchina con una forza nominale di 4000 tonnellate, sempre con lo scopo di consegnare al nostro cliente un impianto simile al nuovo.

Anche in questo caso tutte le parti meccaniche componenti la pressa saranno controllate e garantite da Valdarno.

Il rifacimento di tutti gli impianti a bordo macchina ed un moderno sistema elettronico di controllo di tutte le fasi renderanno possibile, se necessaria, l'applicazione di robot per le lavorazioni in automatico.

Alcuni nostri clienti ci chiedono di curare l'allestimento di linee complete. Nel caso della Eumuco 4000, forniremo e installeremo una linea completa per lo stampaggio a caldo.

I componenti di questa linea saranno:

- ◇ Una cesoia completamente automatica per il taglio a caldo di billette con una sezione di 140 mm. Tale impianto è completo di un forno a induzione da 2000 kW.
- ◇ Una pressa di sbavatura sarà posta dopo l'operazione di stampaggio. Tale pressa sarà appunto automatizzata con un robot antropomorfo.
- ◇ Una seconda pressa meccanica sarà posta come ciclo finale per la coniatura a caldo dei pezzi provenienti dallo stampaggio e dalla sbavatura.

Abbiamo anche la possibilità di posizionare, o meglio, di palettizzare i pezzi provenienti dalla linea in maniera ordinata in appositi contenitori adatti ad essere inseriti nei forni di trattamento termico.



THE PRESS MODEL VPS 2N IS IDEAL FOR PITMAN
-THE PRESS MODEL F88- 2000 TON

THE PRESS MODEL VPS 2P IS IDEAL FOR COILING, TRIMMING AND PREFORMING
-THE MODEL R.C.G.S. IS DESIGNED FOR SHEARING BARS AT TEMPERATURES UP TO 1200 DEG.C.

VALDARNO

AUTOMATIC LOADING SYSTEM FOR BARS

DESCRIZIONE	UNITA'	Q.TA.
VALDARNO		
LINEA DI LAVORAZIONE		
LINEA DI SAMPAGGIO		
...

The success of project was assured by Valdarno's close collaboration with the customer

VALDARNO

VALDARNO Cesoie Punzonatrici e Presse s.r.l.
Via Laghetto, 2
21020 Mornago (VA)
Italy

Tel.: +39 0331 901 130
Fax: +39 0331 904 377
E-mail: valdarnopresse@valdarnopresse.com



Forging solutions since 1949

Fondata nel 1949, VALDARNO sviluppa, progetta, costruisce ed installa macchine, impianti e linee per lo stampaggio a caldo degli acciai, ma non solo.

Duranti i lunghi anni a stretto contatto con aziende e operatori, in Italia come all'estero, essa ha infatti acquisito conoscenze e competenze che permettono ai propri tecnici e specialisti di studiare, realizzare e quindi proporre soluzioni produttive appositamente concepite per specifici settori quali, ad esempio, la fabbricazione di molle per balestra, di molle a spirale, di bulloneria di alta resistenza, di valvole per motori, di raccordi e particolari deformati mediante pressione interna.



Nuova palazzina uffici staff Valdarno

Dal 2009 lo staff Valdarno si è trasferito nella nuova palazzina uffici ove sono racchiusi tutti i comparti costituenti l'attività di progettazione, vendita, ufficio estero, assistenza post-vendita e contabilità.

