

Schmiedepresse AJAX 6000 t

Der Industrieaufschwung ist nah. VALDARNO hat weltweit viele Anfragen für komplexe Anlagen sowie einzelne Maschinen. Zum heutigen Zeitpunkt haben verschiedene Kunden Pressen bemerkenswerter Dimensionen bezogen, die nun bei VALDARNO komplett auf den neuesten Produktionsstand oder entsprechend der letzten Sicherheitsvorschriften aktualisiert werden.



Im Überblick:

- Schmiedepresse
AJAX 6000 t
- Presse
EUMUCO 4000 t

Diese riesige Presse wird von unseren Experten soeben mit allen gegenwärtigen elektrischen und elektronischen Systemen sowie Schmierungs- und Pneumatikanlagen ausgerüstet. Um Schäden zu vermeiden werden alle Teile der mechanischen Komponenten genau kontrolliert.

Diese Anlage wird im Werk VALDARNO auf die Arbeitsfunktion geprüft, demontiert und beim Kunden zur Abnahme der Formstanzung abermals zusammengebaut.

Es ist die Verpflichtung der Fa. VALDARNO diese Maschine mit allen Merkmalen zu vervollständigen, damit diese als Neuanlage betrachtet wird, wobei jedoch die Realisierungskosten ca. 50% einer neuen Maschine entsprechen .

Unseren Kunden bieten wir für die Installation selbstverständlich auch einen Kundendienst an. VALDARNO ist sich darüber bewusst, dass hierfür angemessene, für jede Maschine präzise kalkulierte Fundamente unbedingt notwendig sind. Für den Realisierungsentwurf dieser Bearbeitungen benötigt man circa 6 Monate.



Schmiedepresse EUMUCO 4000 t



Derzeit hat VALDARNO zur Überholung auch eine grosse Maschine mit einer nominalen Kraft von 4000 t im Werk. Unser Ziel ist es dem Kunden eine so gut wie neue Anlage zu liefern. Auch werden in diesem Fall alle mechanischen Teile der Presse kontrolliert und von VALDARNO garantiert. Die Neubearbeitung aller Anlagen die sich neben der Presse befinden, sowie ein modernes elektronisches Kontrollsystem aller Schritte ermöglicht, falls notwendig, für automatische Bearbeitungen, den Einsatz von Robotern.

Einige unserer Kunden beauftragen uns auch mit der Ausstattung kompletter Anlagen. Im Falle dieser Eumuco 4000 wird VALDARNO eine komplette Gesenkschmiedeanlage liefern und installieren.

Die Komponenten dieser Maschine sind:

- ◇ Eine komplett automatische Schere für das Warm-Ablängen der Stangen mit einem Schnitt von 140 mm. Diese Anlage ist mit einem Induktionsofen (2000 kW) ausgerüstet.
- ◇ Eine Entgratungspresse ist nach dem Gesenkschmiedevorgang vorgesehen. Diese Presse wird mit einem anthropomorphen Roboter automatisiert.
- ◇ Eine zweite mechanische Presse wird am Endzyklus für das Massivprägen der Teile, welche von der Gesenkschmiede- und Entgratungsanlage kommen, positioniert.

Wir haben darüberhinaus die Möglichkeit die Teile welche von der Anlage kommen so zu positionieren, oder besser ausgedrückt, in eigens dafür vorgesehene Behälter zu palettieren, damit diese zur thermischen Bearbeitung in Öfen geschoben werden können.



September 2011

VALDARNO

VALDARNO Cesioie Punzonatrici e Presse s.r.l.
Via Laghetto, 2
21020 Mornago (VA)
Italy

Tel.: +39 0331 901 130
Fax: +39 0331 904 377
E-mail: valdarnopresse@valdarnopresse.com



Forging solutions since 1949

1949 gegründet, entwickelt, konstruiert und baut VALDARNO Maschinen, Anlagen und Linien fürs Gesenkschmieden. Im Laufe der Jahrzehnte im engen und täglichen Austausch mit Firmen und Anwendern, in Italien wie im Ausland, hat sich VALDARNO Kenntnisse und Kompetenzen angeeignet die es seinen Technikern und Spezialisten erlauben Fertigungslösungen auch für spezifische, mit dem Gesenkschmieden mehr oder weniger verwandte Anwendungsgebiete zu entwickeln und zu realisieren. So zum Beispiel Maschinen und Anlagen für die Herstellung von Blattfedern, Spiralfedern, hochfester Bolzen, Tellerventile, mittels Innenhochdruckverfahren geformte Fit-tings.

VALDARNO ist Mitglied des Nationalen Stahlschmiedeverbands Italiens, UNISA.



Neues Bürogebäude für das VALDARNO Staff

VALDARNO hat im Jahr 2009 ein neues, geräumiges Bürogebäude bezogen. Alle Mitarbeiter profitieren von effizienten Räumlichkeiten und einem motivierenden Arbeitsumfeld.

